



MF100/230-SR und MF100/230-SR-E Stellantrieb mit Notstellfunktion für Ventile der Baureihen RK/RB/RF/RGD/RWG/RGDE

Anwendung

Die Stellantriebe mit Notstellfunktion MF100/230-SR und MF100/230-SR-E mit einer Stellkraft von 1000 N dienen zur feinstufigen Hubverstellung von Durchgangs- und Dreiwegeventile der Typen:

- RK15..50/65K(-BF)
- RB15..50(-BK)
- RF15..50/65K(-BF)
- RGD15..40
- RWG15..40
- RGDE25..50

Die Ansteuerung erfolgt mit einem der folgenden Signale:

- 3-Punktsignal Auf/Halt/Zu spannungsbehaftet
- 3-Punktsignal Auf/Halt/Zu potenzialfrei

Der Stellantrieb besitzt eine Notstellfunktion, die Ventile je nach verwendetem Ventiltyp, bei Netzausfall mit Federkraft automatisch schließt bzw. öffnet.

Notstellfunktion: Antrieb stromlos ausfahrend

Der Stellantrieb MF100/230-SR-E hat zusätzlich ein Hilfsschaltermodul mit zwei galvanisch getrennten Wechslern zur wahlweisen Meldung der Ventilstellungen Auf oder Zu.



HINWEIS

Dieses Dokument enthält keine Sicherheitshinweise.

Ausführliche Informationen zur Handhabung des Stellantriebes mit Notstellfunktion finden Sie in der Betriebsanleitung 3.10-40.115-90 "MF100/230-SR und MF100/230-SR-E" Stellantrieb für Ventile der Baureihen RK/RB/RF/RGD/RWG/RGDE".

Technische Daten

Nennspannung	110..230 V AC $\pm 10\%$; 50/60 Hz
Dimensionierung	29 VA (AC)
Einschaltstrom	max. 7 A, < 1 ms, < 0,049 A ² s
Leistungsaufnahme	Ruhemodus: 8 VA (AC) nominal: 19 VA (AC)
Hilfsschalter	Hilfsschaltermodul nur bei MF100/230-SR-E 2 potentialfreie Wechsler, Kontaktbelastung max. 3 A, 250 V AC
Leitungsquerschnitt	min. 0,75 mm ²
Ansteuerung	3-Punktsignal (Auf/Halt/Zu); minimale Einschaltzeit 0,35 s
Stellungsrückmeldung	einstellbar über DIP-Schalter - Spannungssignal 0(2)..10 V DC; 5 mA; invertierbar; ca. 12,5 V Signal bei Störung - Stromsignal 0(4)..20 mA; Ri = 0,5 k Ω ; invertierbar; ca. 0 mA Signal bei Störung



Produktdatenblatt MF100/230-SR und MF100/230-SR-E

Hub	max. 20 mm, automatische Hubanpassung durch Initialisierung
Stellgeschwindigkeit	ca. 1 s/mm (Werkseinstellung) ca. 9 s/mm
Notstellgeschwindigkeit	ca. 1 s/mm
Notstellfunktion	Antrieb stromlos ausfahrend, mittels Rückstellfeder
Stellkraft	nominal 1000 N
Umgebungstemperatur	0..55 °C
Umgebungsfeuchte	0..95 % r.F., nicht kondensierend
Schutzart	IP54
Schutzklasse	I nach EN 60730
Einbaulage	180°, senkrecht über dem Ventil bis zur waagerechten Lage
Wartung	wartungsfrei
Gewicht	MF100/230-SR: 2,80 kg, MF100/230-SR-E: 2,81 kg

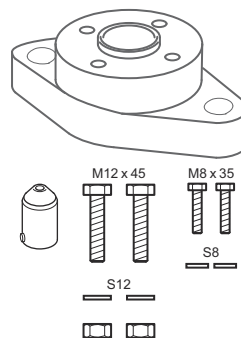
Zubehör

Z189

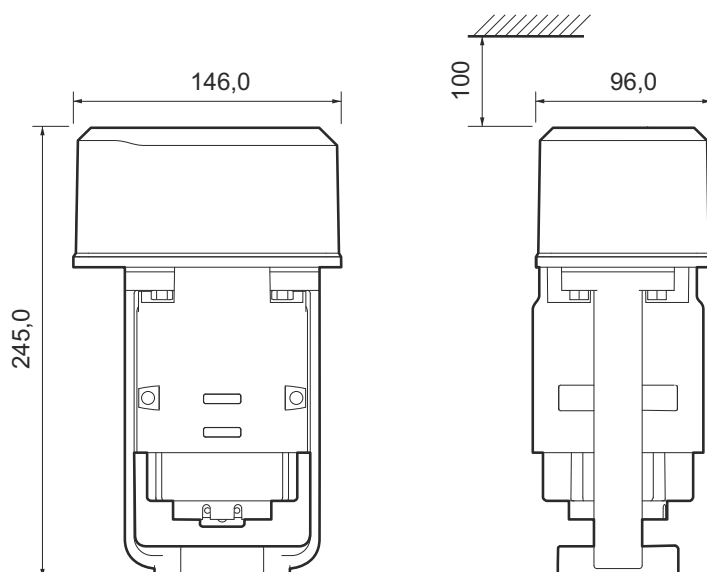
Anbausatz für RGDE.. bis DN50

Bei Werkslieferung von Ventil-Antriebskombinationen ist der Anbausatz Z189 vormontiert.

Weitere Beschreibungen der Montage sind in dem Montagehinweis 3.10-40.299-99 angegeben (Beilage zum Zubehör Z189).



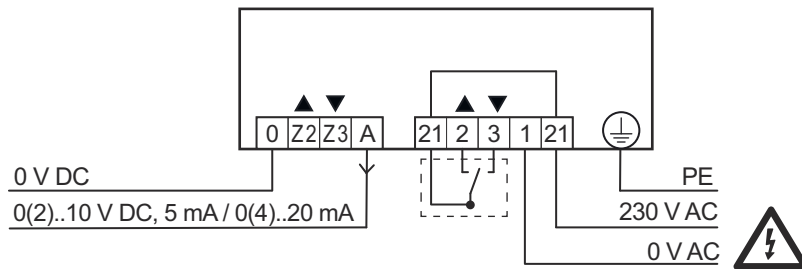
Abmessungen



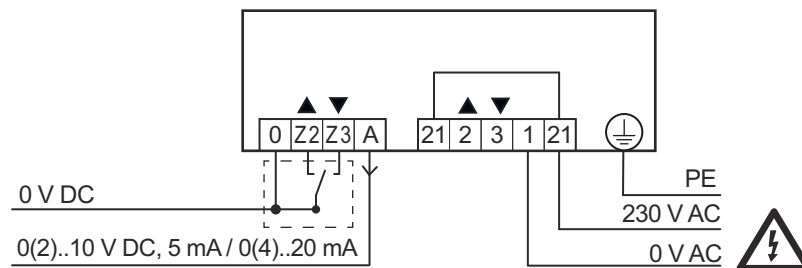


Anschluss

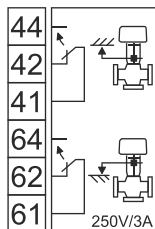
- 3-Punktsignal Auf/Halt/Zu spannungsbehaftet



- 3-Punktsignal Auf/Halt/Zu potenzialfrei



- Anschluss Hilfsschalter nur bei MF100/230-SR-E





RK15..RK50/65K(-BF) Dreiwege-/Durchgangsventil mit Stellantrieb

Anwendung

Die Grauguss-Dreiwegeventile und Durchgangsventile mit Stellantrieb dienen zur feinstufigen Mischung bzw. zur Mengenregulierung von Flüssigkeiten.

Mit Blindflansch BF am Tor B werden die Ventile als Durchgangsventile eingesetzt.

Der Stellantrieb besitzt eine Notstellfunktion, die das Ventiltor B bei Netzausfall automatisch schließt = gerader Durchgang A → AB stromlos offen.

Typen

Grauguss-Dreiwegeventil RK15..50/RK65K für Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120°C; 6 bar

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RK15/0,63	15	6	0,63	6	2,2	Tor A: Auf
RK15/1,0	15	6	1,0	6	2,2	Tor A: Auf
RK15/1,6	15	6	1,6	6	2,2	Tor A: Auf
RK15/2,5	15	6	2,5	6	2,2	Tor A: Auf
RK15	15	6	4,0	6	2,2	Tor A: Auf
RK20	20	6	6,3	6	3,0	Tor A: Auf
RK25	25	6	10	6	3,7	Tor A: Auf
RK32	32	6	16	6	5,6	Tor A: Auf
RK40	40	6	25	5,5	7,0	Tor A: Auf
RK50	50	6	40	3,5	8,4	Tor A: Auf
RK65K	65	6	63	1,5	14,7	Tor A: Auf



Grauguss-Dreiwegeventil RK15..50-BF/RK65K-BF für Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120°C; 6 bar

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RK15/0,63-BF	15	6	0,63	6	2,8	Ventil: Auf
RK15/1,0-BF	15	6	1,0	6	2,8	Ventil: Auf
RK15/1,6-BF	15	6	1,6	6	2,8	Ventil: Auf
RK15/2,5-BF	15	6	2,5	6	2,8	Ventil: Auf
RK15-BF	15	6	4,0	6	2,8	Ventil: Auf
RK20-BF	20	6	6,3	6	3,9	Ventil: Auf
RK25-BF	25	6	10	6	4,8	Ventil: Auf
RK32-BF	32	6	16	6	7,1	Ventil: Auf
RK40-BF	40	6	25	5,5	8,8	Ventil: Auf
RK50-BF	50	6	40	3,5	10,5	Ventil: Auf
RK65K-BF	65	6	63	1,5	17,9	Ventil: Auf

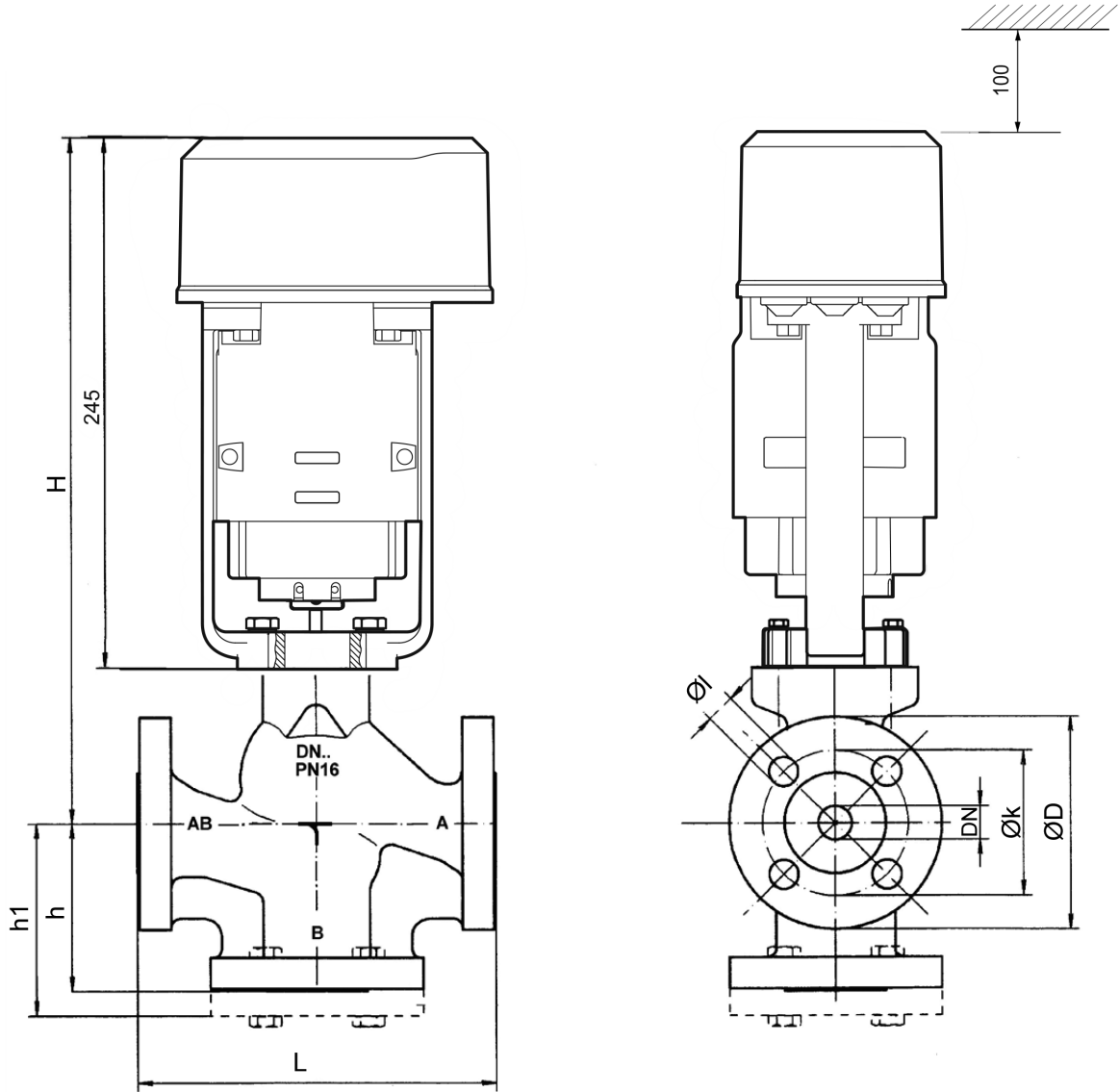


Technische Daten Ventile RK..(-BF)

Nennweite	DN15..65	
Druckstufe	PN 6	
Anschluss	Flansche nach EN 1092-2 Typ 21	
Kennlinie	RK..	Tore A → AB = gleichprozentig Tore B → AB = linear
	RK..-BF	Tore A → AB = gleichprozentig
Stellhub	RK15..50(-BF): 14 mm RK65K(-BF): 20 mm	
Leckrate	nach EN 1349, Leckage-Klasse VI	
Medium	Wasser oder max. 50% Glykol-Wassergemische (ph-Wert 6,5..10)	
Mediumtemperatur	0..130 °C (max. 120 °C bei 6 bar) bis -10 °C nur mit Spindelheizung	
Gehäuse	Grauguss EN-JL1040	
Sitzring	CrNi Stahl 1.4021	
Kegel	Messing CW614N	
Ventilspindel	CrMo-Stahl 1.4122	
Spindelabdichtung	O-Ringe mit Führungsbuchsen EPDM/PTFE, wartungsfrei	



Abmessungen



DN	L	Ø D	Ø k	Ø l	H	h	h1 (RK...BF)
15	130	80	55	4x Ø 18	287	65	79
20	150	90	65	4x Ø 18	292	70	84
25	160	100	75	4x Ø 18	297	75	91
32	180	120	90	4x Ø 18	300	95	111
40	200	130	100	4x Ø 18	303	100	116
50	230	140	110	4x Ø 18	303	100	118
65	290	160	160	4x Ø 18	352	120	144
Maße L bis h1 in mm							



RB15..50(-BK) Dreiwege-/Durchgangsventil mit Stellantrieb

Anwendung

Die Rotguss-Dreiwegeventile und Durchgangsventile mit Stellantrieb dienen zur feinstufigen Mischung bzw. zur Mengenregulierung von Flüssigkeiten. Mit Blindkappe BK am Tor B werden die Ventile als Durchgangsventile eingesetzt.

Der Stellantrieb besitzt eine Notstellfunktion, die das Ventil Tor B bei Netzausfall automatisch schließt = gerader Durchgang A → AB stromlos offen.

Typen

Rotguss-Dreiwegeventil RB15..50 mit Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120°C; 16 bar

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RB15/0,63	15	16	0,63	16	0,9	Tor A: Auf
RB15/1,0	15	16	1,0	16	0,9	Tor A: Auf
RB15/1,6	15	16	1,6	16	0,9	Tor A: Auf
RB15/2,5	15	16	2,5	16	0,9	Tor A: Auf
RB15	15	16	4,0	16	0,9	Tor A: Auf
RB20	20	16	6,3	16	1,4	Tor A: Auf
RB25	25	16	10	15	1,7	Tor A: Auf
RB32	32	16	16	9	3,4	Tor A: Auf
RB40	40	16	25	5,5	4,0	Tor A: Auf
RB50	50	16	40	3,5	5,6	Tor A: Auf



Rotguss-Durchgangsventil RB15..50-BK für Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120°C; 16 bar

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RB15/0,63-BK	15	16	0,63	16	0,9	Ventil: Auf
RB15/1,0-BK	15	16	1,0	16	0,9	Ventil: Auf
RB15/1,6-BK	15	16	1,6	16	0,9	Ventil: Auf
RB15/2,5-BK	15	16	2,5	16	0,9	Ventil: Auf
RB15-BK	15	16	4,0	16	0,9	Ventil: Auf
RB20-BK	20	16	6,3	16	1,4	Ventil: Auf
RB25-BK	25	16	10	15	1,7	Ventil: Auf
RB32-BK	32	16	16	9	3,4	Ventil: Auf
RB40-BK	40	16	25	5,5	4,0	Ventil: Auf
RB50-BK	50	16	40	3,5	5,6	Ventil: Auf

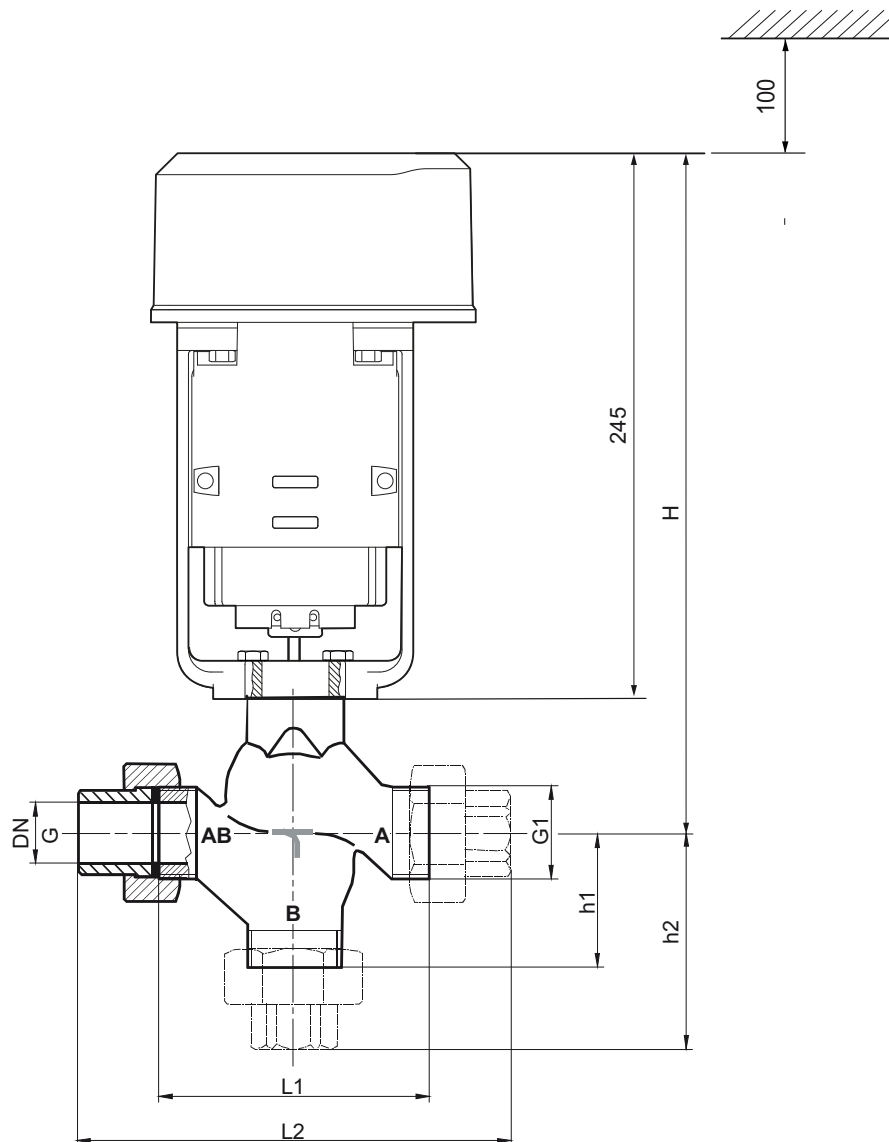


Technische Daten Ventile RB..(-BK)

Nennweite	DN15..50	
Druckstufe	PN 16	
Anschluss	Außengewinde nach DIN ISO 228/1 mit Innengewindeanschlussteilen nach DIN ISO 7/1	
Kennlinie	RB..	Tore A → AB = gleichprozentig Tore B → AB = linear
	RB..-BF	Tore A → AB = gleichprozentig
Stellhub	RB15..20(-BK): 12 mm RB25..50(-BK): 14 mm	
Leckrate	EN 1349 - Sitz-Leckage VI G 1 (dichtschießend)	
Medium	Wasser oder max. 50% Glykol-Wassergemische (ph-Wert 6,5..10)	
Mediumtemperatur	0..150 °C (max. 120 °C bei 16 bar) ab 130 °C Antriebsposition nur waagrecht zulässig bis -10 °C nur mit Spindelheizung	
Gehäuse	Rotguss Rg-5 / CC491K	
Kegel	Messing CW614N	
Ventilspindel	CrMo-Stahl 1.4122	
Spindelabdichtung	O-Ringe EPDM-Peroxyd, wartungsfrei	
Rohranschlüsse	Innengewindeanschlussteile und Überwurfmuttern Temperguss GTW, blau chromatiert	
Blindkappe für RB..-BK	Überwurfmutter Temperguss GTW, blau chromatiert; Dichtungsscheibe Stahl	



Abmessungen



Ausführung RB .. -BK (Durchgangsventil) mit Blindkappe am Tor B

DN	L1	L2	h1	h2	H	G	G1
15	62	114	40	66	282	1/2	1
20	75	127	41	67	285	3/4	1 1/4
25	80	138	45	74	288	1	1 1/2
32	120	184	55	89	297	1 1/4	2
40	130	198	60	94	300	1 1/2	2 1/4
50	150	222	65	101	300	2	2 3/4
Maße L1 bis H in mm, Anschlussgewinde G und G1 in Zoll							



RF15..50/65K(-BF) Dreiwege-/Durchgangsventil mit Stellantrieb

Anwendung

Die Grauguss-Dreiwegeventile und Durchgangsventile mit Stellantrieb dienen zur feinstufigen Mischung bzw. zur Mengenregulierung von Flüssigkeiten. Mit Blindkappe BF am Tor B werden die Ventile als Durchgangsventile eingesetzt.

Der Stellantrieb besitzt eine Notstellfunktion, die das Ventiltor B bei Netzausfall automatisch schließt = gerader Durchgang A → AB stromlos offen.

Typen

Grauguss-Dreiwegeventil RF15..50/RF65K für Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120 C; 16 bar

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RF15/0,63	15	16	0,63	16	3,1	Tor A: Auf
RF15/1,0	15	16	1,0	16	3,1	Tor A: Auf
RF15/1,6	15	16	1,6	16	3,1	Tor A: Auf
RF15/2,5	15	16	2,5	16	3,1	Tor A: Auf
RF15	15	16	4,0	16	3,1	Tor A: Auf
RF20	20	16	6,3	16	4,0	Tor A: Auf
RF25	25	16	10	15	5,0	Tor A: Auf
RF32	32	16	16	9,5	7,6	Tor A: Auf
RF40	40	16	25	6	9,1	Tor A: Auf
RF50	50	16	40	3,5	11,6	Tor A: Auf
RF65K	65	16	63	2	19,1	Tor A: Auf



Grauguss-Durchgangsventil RF15..50-BF/RF65K-BF für Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120 C; 16 bar

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RF15/0,63-BF	15	16	0,63	16	4,1	Ventil: Auf
RF15/1,0-BF	15	16	1,0	16	4,1	Ventil: Auf
RF15/1,6-BF	15	16	1,6	16	4,1	Ventil: Auf
RF15/2,5-BF	15	16	2,5	16	4,1	Ventil: Auf
RF15-BF	15	16	4,0	16	4,1	Ventil: Auf
RF20-BF	20	16	6,3	16	5,3	Ventil: Auf
RF25-BF	25	16	10	15	6,6	Ventil: Auf
RF32-BF	32	16	16	9,5	10,0	Ventil: Auf
RF40-BF	40	16	25	6	11,8	Ventil: Auf
RF50-BF	50	16	40	3,5	13,3	Ventil: Auf
RF65K-BF	65	16	63	2	24,8	Ventil: Auf

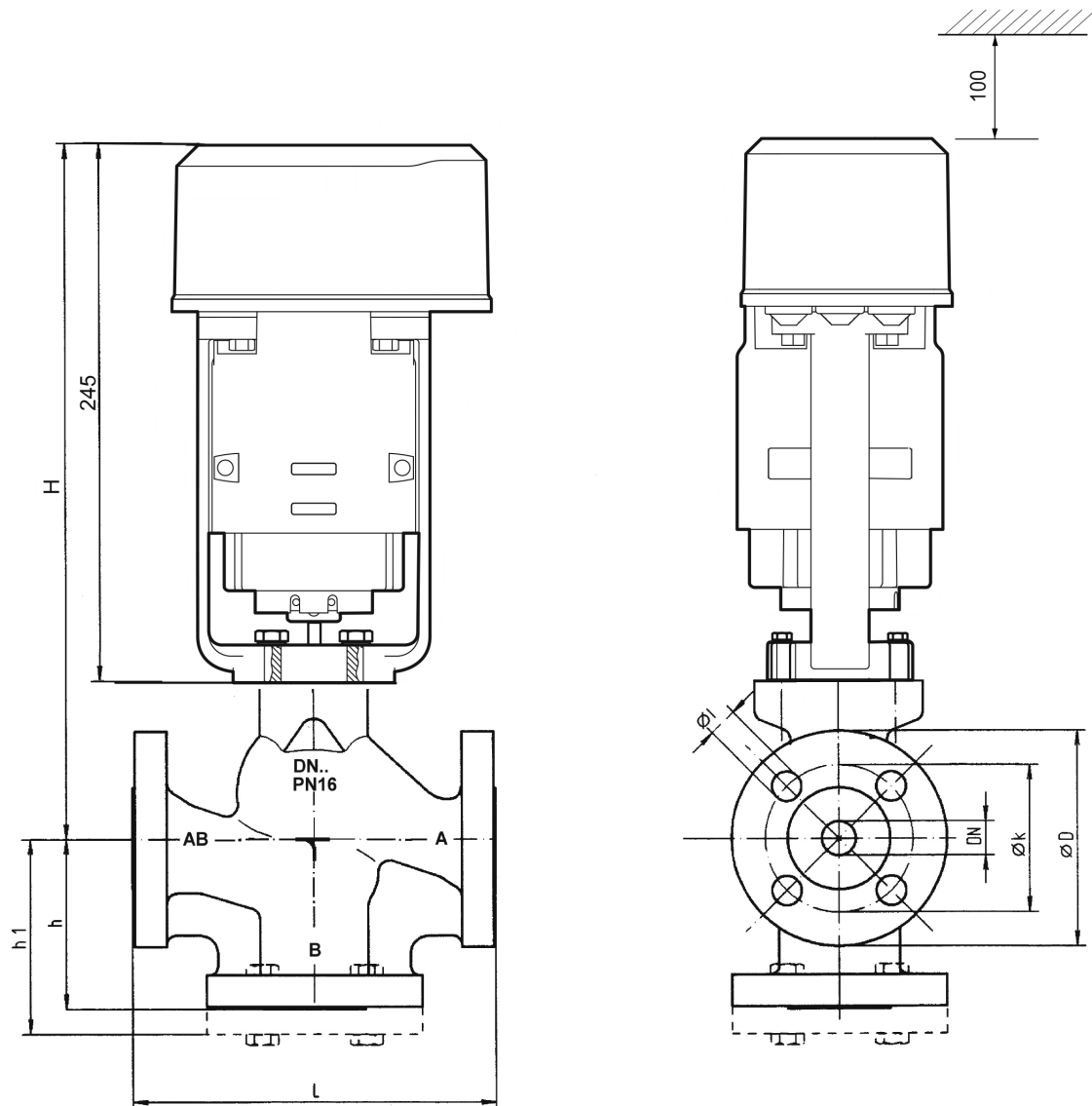


Technische Daten Ventile RF..(-BF)

Nennweite	DN15..65	
Druckstufe	PN 16	
CE-Zeichen	CE-Zeichen für RF65K	
Anschluss	Flansche EN 1092-2 Typ 21	
Kennlinie	RF..	Tore A → AB = gleichprozentig Tore B → AB = linear
	RF..-BF	Tore A → AB = gleichprozentig
Stellhub	RF15..50(-BF): 14 mm RF65K(-BF): 20 mm	
Leckrate	nach EN 1349, Leckage-Klasse VI	
Medium	Wasser oder max. 50% Glykol-Wassergemische (ph-Wert 6,5..10)	
Mediumtemperatur	0..130 °C (max. 120 °C bei 16 bar) bis -10 °C nur mit Spindelheizung	
Gehäuse	Grauguss EN-JL1040	
Kegel	Messing CW614N	
Ventilspindel	CrMo-Stahl 1.4122	
Spindelabdichtung	O-Ringe EPDM, wartungsfrei	



Abmessungen



DN	L	Ø D	Ø k	Ø l	H	h	h1 (RF..-BF)
15	130	95	65	4x Ø 14	287	65	79
20	150	105	75	4x Ø 14	292	70	84
25	160	115	85	4x Ø 14	297	75	91
32	180	140	100	4x Ø 14	300	95	111
40	200	150	110	4x Ø 14	303	100	116
50	230	165	125	4x Ø 14	303	100	118
65	290	185	145	4x Ø 14	352	120	150
Maße L bis h1 in mm, Flansche nach DIN, PN16							



RGD15..40 Durchgangsventil mit Stellantrieb (TÜV-zertifiziert)

Anwendung

Das Sphäroguss-Durchgangsventil mit Stellantrieb MF100/230-SR(-E) dient zur feinstufigen Mengenregelung von Flüssigkeiten und Dämpfen und besitzt eine Notstellfunktion, die das Ventil bei Netzausfall mit Federkraft automatisch schließt.

Bei Werkslieferung von Ventil-Antriebskombinationen ist das Produkt nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie IV Modul B (EU-Baumusterprüfung, Zertifikat-Nr.: 01 202 969/B-25-0006-01) und Modul D (Zertifikat-Nr. 01 202 969/Q-25 0001.00) geprüft.

Die Prüfung wurde vom TÜV Rheinland Industrie Service (Notifizierte Stelle für Druckgeräte: 0035) durchgeführt.



DGRL 2014/68/EU
Modul D



www.tuv.com
ID 9105021326

Typen

Sphäroguss-Durchgangsventil RGD15..40 für Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120°C; 25 bar, sowie für Heißwasser und Dampf bis 200°C; 20 bar

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RGD15/0,4	15	25	0,4	25	3,2	Ventil: Zu
RGD15/0,63	15	25	0,63	25	3,2	Ventil: Zu
RGD15/1,0	15	25	1,0	20,5	3,2	Ventil: Zu
RGD15/1,6	15	25	1,6	20,5	3,2	Ventil: Zu
RGD15/2,5	15	25	2,5	20,5	3,2	Ventil: Zu
RGD15	15	25	4,0	20,5	3,2	Ventil: Zu
RGD25/6,3	25	25	6,3	11,8	4,8	Ventil: Zu
RGD25	25	25	10	11,8	4,8	Ventil: Zu
RGD32	32	25	16	8,6	6,3	Ventil: Zu
RGD40	40	25	25	4,4	8,7	Ventil: Zu

Technische Daten Ventile RGD..

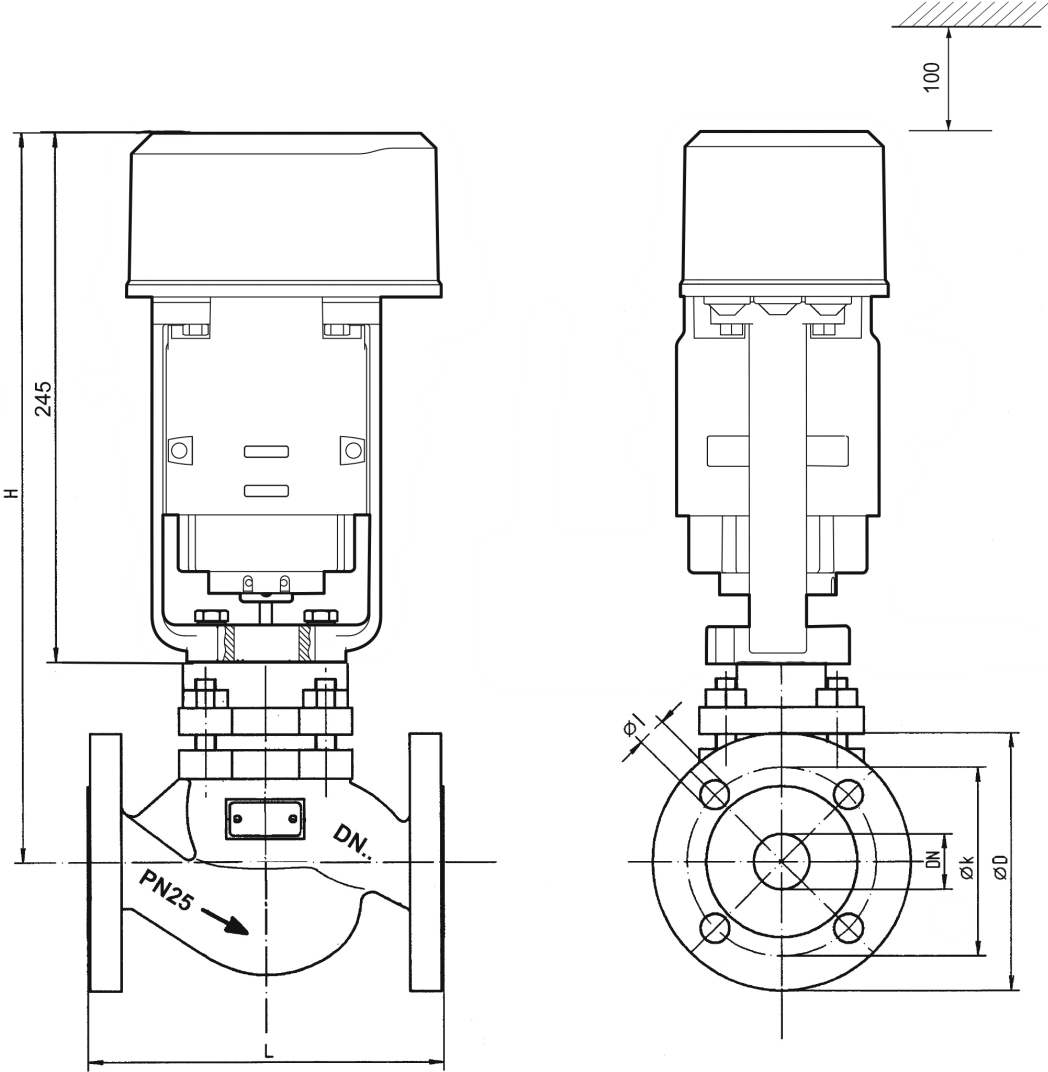
Nennweite	DN15..40
Druckstufe	PN 25
CE-Kennzeichen	CE-Zeichen ab DN32, benannte Stelle: 0525
Anschluss	Flansche DIN 2501-1, PN25, Dichtleiste Form C DIN 2526
Kennlinie	gleichprozentig
Stellhub	15 mm
Leckrate	nach EN 1349, Leckage-Klasse VI
Medium	Wasser bis 120 °C; 25 bar max. 50% Glykol-Wassergemische (ph-Wert 6,5..10) bis 120 °C; 25 bar Heißwasser und Dampf bis 200 °C; 20 bar



Produktdatenblatt
MF100/230-SR und MF100/230-SR-E

Mediumtemperatur	0..200 °C bis -10 °C nur mit Spindelheizung	
Gehäuse	SphärogussGGG-40.3	
Sitzring	Nirostahl 1.4021	
Kegel	DN15..32	Nirostahl 1.4571
	DN40	Nirostahl 1.4021
Ventilspindel	Nirostahl 1.4571	
Spindelabdichtung	Dachmanschetten Univerdit mit PTFE-Buchse, wartungsfrei	

Abmessungen



DN	L	Ø D	Ø K	Ø I	H
15	130	95	65	4xØ14	330
25	160	115	85	4xØ14	338
32	180	140	100	4xØ18	338
40	200	150	110	4xØ18	349
Maße L bis H in mm					



RWG15..40 Dreiwegeventil mit Stellantrieb (TÜV-zertifiziert)

Anwendung

Das Sphäroguss-Dreiwegeventil mit Stellantrieb MF100/230-SR(-E) dient zur feinstufigen Mengenregelung von Flüssigkeiten und Dämpfen und besitzt eine Notstellfunktion, die das Ventiltor B bei Netzausfall automatisch schließt = gerader Durchgang A → AB stromlos offen.
Bei Werkslieferung von Ventil-Antriebskombinationen ist das Produkt nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie IV Modul B (EU-Baumusterprüfung, Zertifikat-Nr.: 01 202 969/B-25-0006-01) und Modul D (Zertifikat-Nr. 01 202 969/Q-25 0001.00) geprüft.
Die Prüfung wurde vom TÜV Rheinland Industrie Service (Notifizierte Stelle für Druckgeräte: 0035) durchgeführt.



Typen

Sphäroguss-Dreiwegeventil RWG15..40 für Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120°C; 25 bar, sowie für Heißwasser und Dampf bis 200°C; 20 bar

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RWG15/1,0	15	25	1	20,5	5,1	Tor A: Auf
RWG15/1,6	15	25	1,6	20,5	5,1	Tor A: Auf
RWG15/2,5	15	25	2,5	20,5	5,1	Tor A: Auf
RWG15	15	25	4	20,5	5,1	Tor A: Auf
RWG25/6,3	25	25	6,3	11,8	7,1	Tor A: Auf
RWG25	25	25	10	11,8	7,1	Tor A: Auf
RWG32	32	25	16	8,6	9,7	Tor A: Auf
RWG40	40	25	25	4,4	13,0	Tor A: Auf

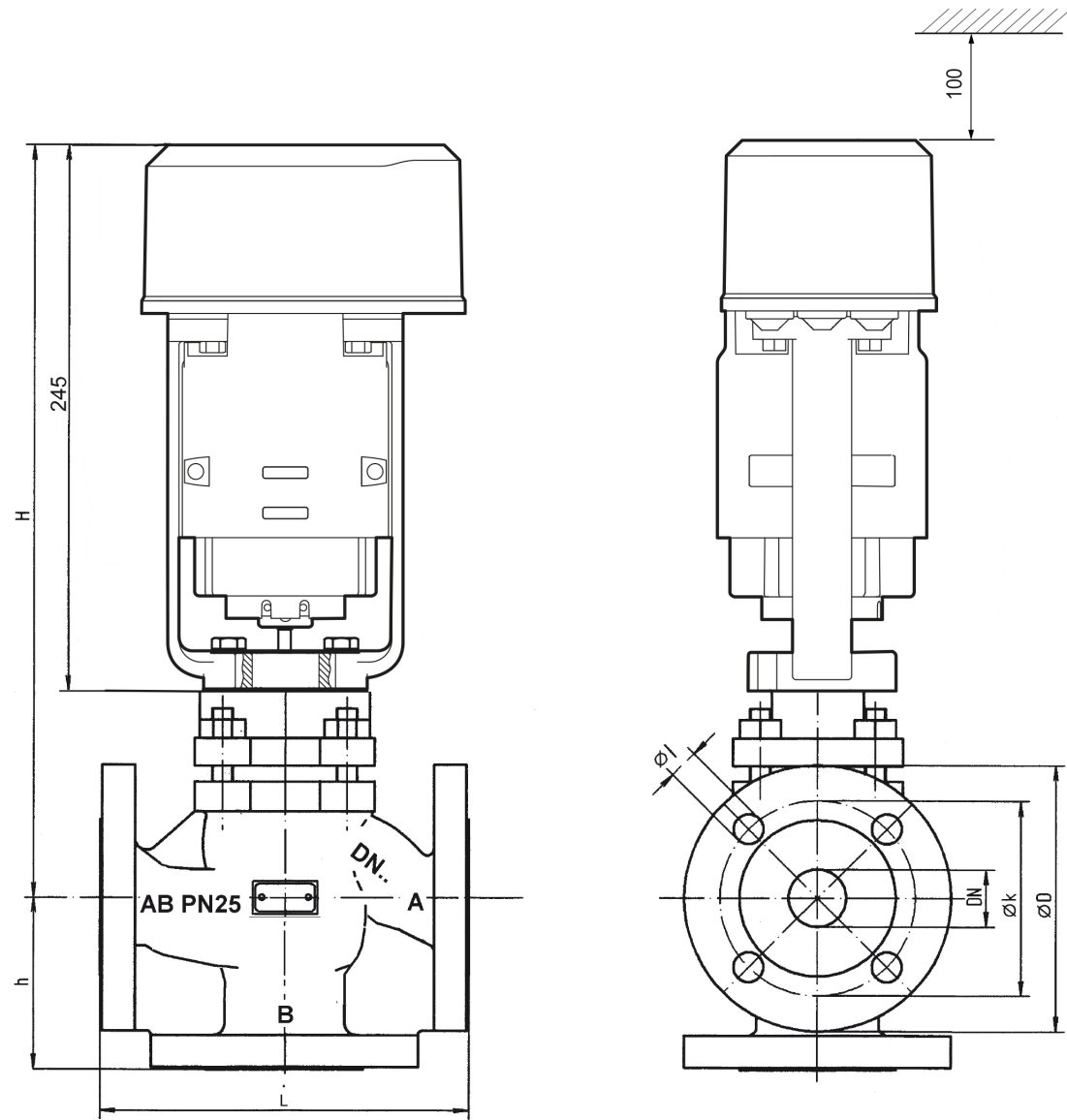
Technische Daten Ventile RWG..

Nennweite	DN15..40	
Druckstufe	PN 25	
CE-Zeichen	CE-Zeichen ab DN32, benannte Stelle: 0525	
Anschluss	Flansche nach DIN, PN25	
Kennlinie	RWG..	Tore A → AB = gleichprozentig
		Tore B → AB = linear
Stellhub	15 mm	
Leckrate	nach EN 1349, Leckage-Klasse VI	
Medium	Wasser bis 120 °C; 25 bar max. 50% Glykol-Wassergemische (ph-Wert 6,5..10) bis 120 °C; 25 bar Heißwasser und Dampf bis 200 °C; 20 bar	
Mediumtemperatur	0..200 °C bis -10 °C nur mit Spindelheizung	



Gehäuse	Sphäroguss GGG-40.3	
Sitzring	Nirostahl 1.4021	
Kegel	DN15..32	CrNi-Stahl 1.4571
	DN40	CrNi-Stahl 1.4021
Ventilspindel	Nirostahl 1.4571	
Spindelabdichtung	Dachmanschetten Univerdit mit PTFE-Buchse (wartungsfrei)	

Abmessungen



DN	L	Ø D	Ø k	Ø l	h	H
15	130	95	65	4 x Ø14	65	338
25	160	115	85	4 x Ø14	75	342
32	180	140	100	4 x Ø18	80	368
40	200	150	110	4 x Ø18	90	377,5
Maße L bis H in mm, Flansche nach DIN, PN25						



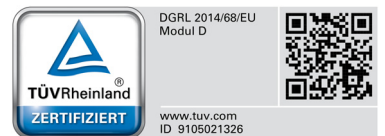
RGDE25..50 Durchgangsventil mit Stellantrieb (TÜV-zertifiziert)

Anwendung

Das Sphäroguss-Durchgangsventil mit Stellantrieb MF100/230-SR(-E) dient zur feinstufigen Mengenregelung von Flüssigkeiten und Dämpfen und besitzt eine Notstellfunktion, die das Ventil bei Netzausfall mit Federkraft automatisch schließt.

Bei Werkslieferung von Ventil-Antriebskombinationen ist das Produkt nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie IV Modul B (EU-Baumusterprüfung, Zertifikat-Nr.: 01 202 969/B-25-0006-01) und Modul D (Zertifikat-Nr. 01 202 969/Q-25 0001.00) geprüft.

Die Prüfung wurde vom TÜV Rheinland Industrie Service (Notifizierte Stelle für Druckgeräte: 0035) durchgeführt.



Typen

Druckentlastetes Sphäroguss-Durchgangsventil RGDE25..50 für Stellantrieb MF100/230-SR oder MF100/230-SR-E, für Wasser bis 120°C, 25 bar, sowie für Heißwasser und Dampf bis 200°C, 20 bar.

Typ	DN	PN	kvs	Δp (bar)	Gewicht (kg)	Notstellfunktion
RGDE25	25	25	10	20	7,0	Ventil Zu
RGDE32	32	25	16	20	9,0	Ventil Zu
RGDE40	40	25	25	20	12,0	Ventil Zu
RGDE50	50	25	40	16	15,0	Ventil Zu



HINWEIS

Anbausatz Z189 erforderlich (siehe Zubehör Seite 11).

Bei Werkslieferung von Ventil-Antriebskombinationen ist der Anbausatz Z189 vormontiert.

Technische Daten Ventile RGDE25..50

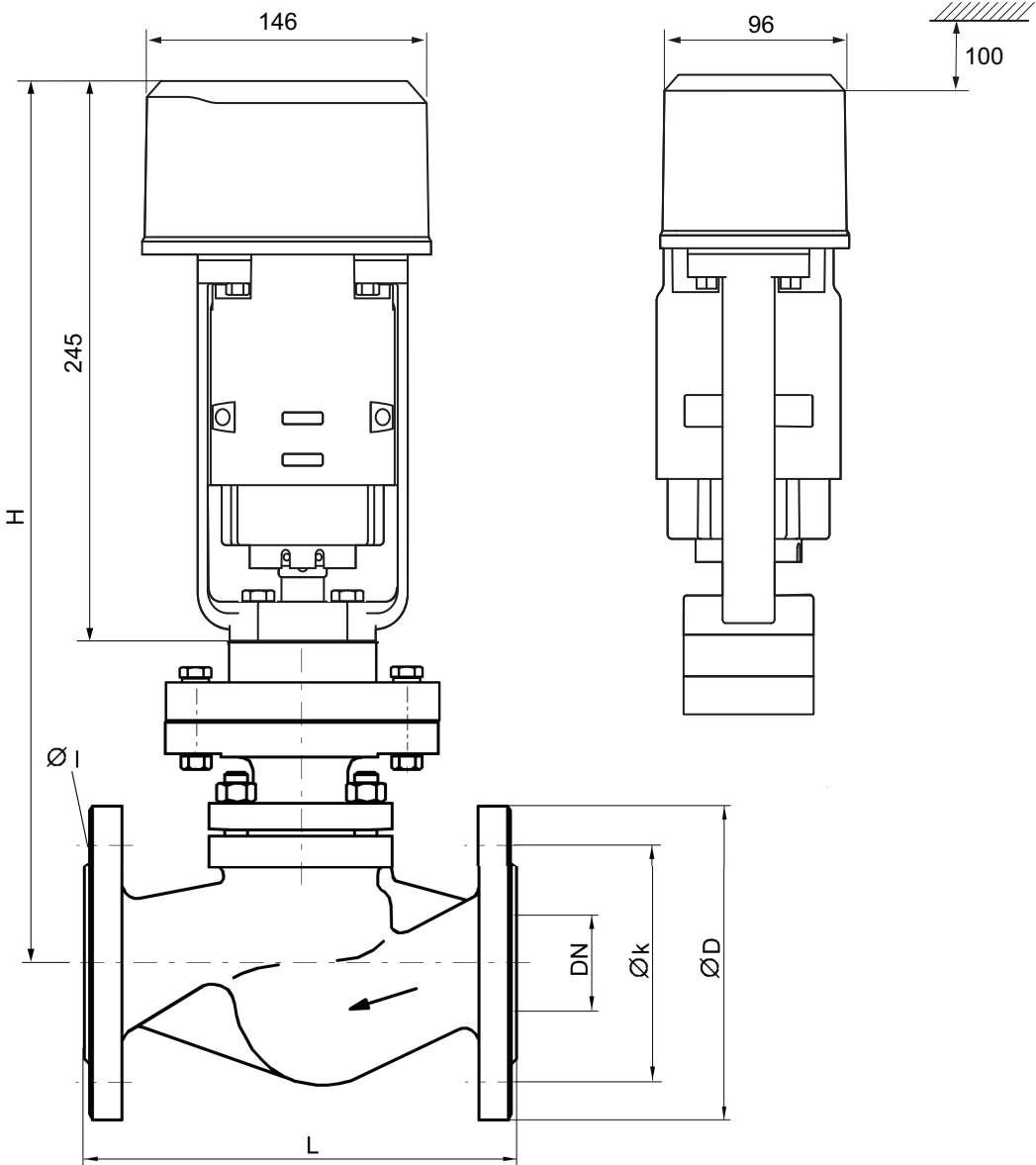
Nennweite	DN25..50
Druckstufe	PN 25
CE-Zeichen	CE-Zeichen, benannte Stelle 0525
Anschluss	Flansche DIN 2501-1, PN 25
Kennlinie	gleichprozentig
Stellhub	20 mm
Leckrate	nach EN 1349, Leckage-Klasse VI
Medium	Wasser bis 120 °C; 25 bar max. 50% Glykol-Wassergemische (ph-Wert 6,5..10) bis 120 °C; 25 bar Heißwasser und Dampf bis 200 °C; 20 bar



Produktdatenblatt
MF100/230-SR und MF100/230-SR-E

Mediumtemperatur	0..200 °C bis -10 °C nur mit Spindelheizung
Kegel	CrNi-Stahl 1.4021, metallisch dichtend, druckentlastende Kegelabdichtung aus PTFE mit Edelstahleinlage (max. 200°C)
Ventilspindel	CrMo-Stahl 1.4571
Spindelabdichtung	Dachmanschetten PTFE, wartungsfrei

Abmessungen



DN	L	$\varnothing D$	$\varnothing k$	$\varnothing I$	H
25	160	115	85	4x $\varnothing 14$	398,5
32	180	140	100	4x $\varnothing 18$	398,5
40	200	150	110	4x $\varnothing 18$	405,5
50	230	165	125	4x $\varnothing 18$	411,5
Maße L bis H in mm, Flansche nach DIN, PN 25					